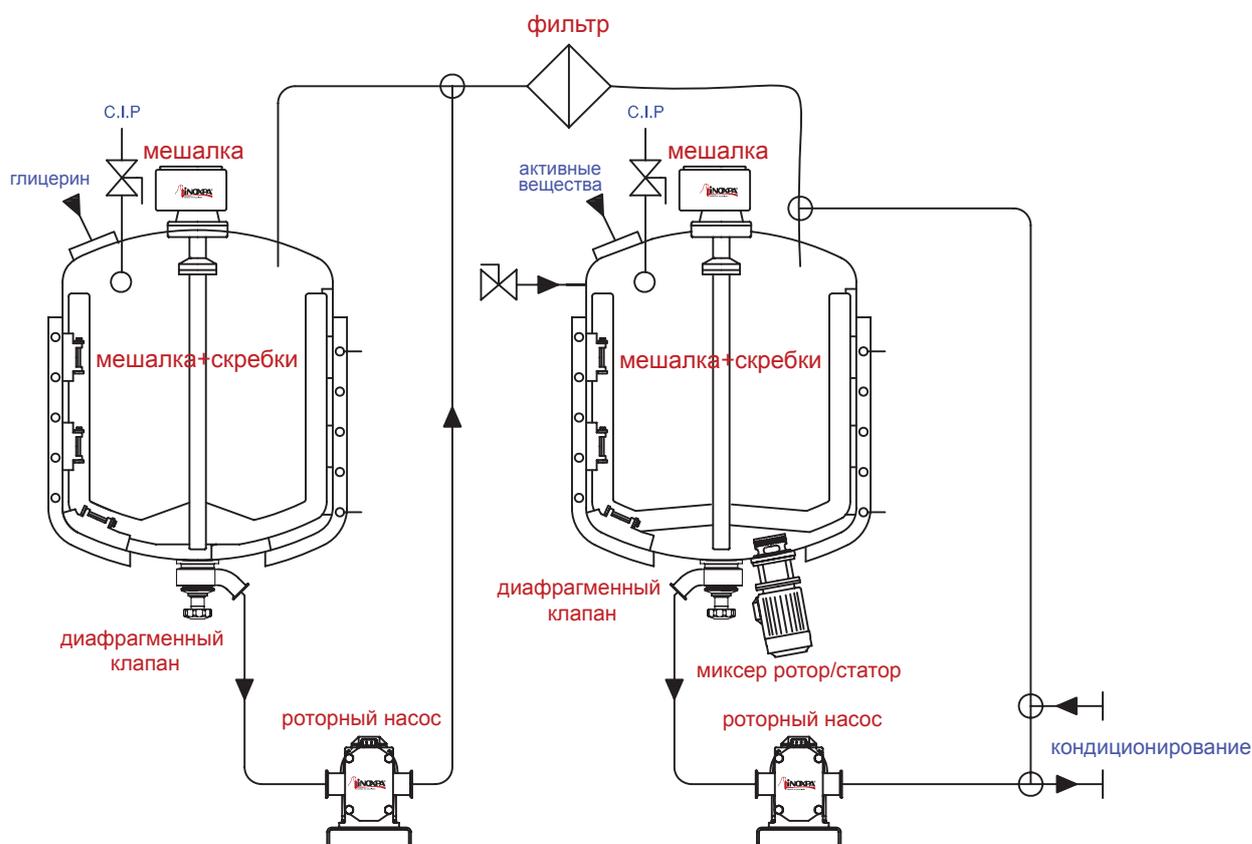


I Производство

Плавление жировой основы происходит в реакторе для смешения и разогрева основы и гомогенизаторе. Роторными насосами основа перекачивается через фильтры на перемешивающее устройство. Основа охлаждается до температуры, необходимой для ввода активных веществ (приблизительно до 30-40°C). Продукт гомогенизируется данным миксером повышенной резки. Миксер включается лишь на определенное время во избежание перегрева продукта, а затем используется только якорная мешалка. На стадии кондиционирования, подача роторного насоса должна превосходить объём, необходимый для дозирования, т.к. необходимо поддерживать продукт в трубопроводе при 40°C без постороннего подогрева.

I Данные

Продукты основы:	активное вещество (жидкое или порошкообразное) различные виды масел и глицерин
Температура:	гомогенизация масел: 80/85°C перемешивание активных веществ: 40°C подогрев: пар охлаждение: вода
CIP / SIP:	без стерилизации CIP посредством вращающихся моющих головок



I Принцип работы: подогрев/охлаждение

Вода находится в рубашке, пар в змеевике.

Между змеевиком и внутренней стенкой находится, по крайней мере, 1 см.

Температура стенки поддерживается с точностью +/- 1 °С.

Температура продукта регулируется с точностью +/-0,3°С (точность датчика).

Температурный фактор очень важен при данном производстве, даже отклонение на +2°С может спровоцировать несоответствие продукта.

I CIP

Продукт затвердевает при 20°С.

Плавильная установка и трубопровод могут подвергаться мойке незамедлительно после производственного процесса без необходимости охлаждения.

Перемешивающая установка и трубопровод моется после охлаждения.

I Материалы

1 плавильная установка с якорной мешалкой

1 перемешивающая установка с якорной мешалкой и миксером повышенной резки

2 роторных насоса

1 фильтр

2 донных диафрагменных клапана

и другие клапаны

